

Guide conseils Film et Palettisation



Consultez votre conseiller commercial
au 0821 02 22 22 pour plus d'informations.

- Personnalisation des films
- Traitement anti-UV sur demande
- Autre laizes et couleurs, nous consulter.



Fiche technique Quelques définitions :

Film mono orienté :

Se dit d'un film qui est étirable dans la longueur.

Film bi-orienté :

Se dit d'un film qui est étirable dans la largeur et la longueur.

Film Cast (mono orienté) :

Film extrudé à partir de granules fondues et coulées en ligne. Il est produit sur une filière plate.

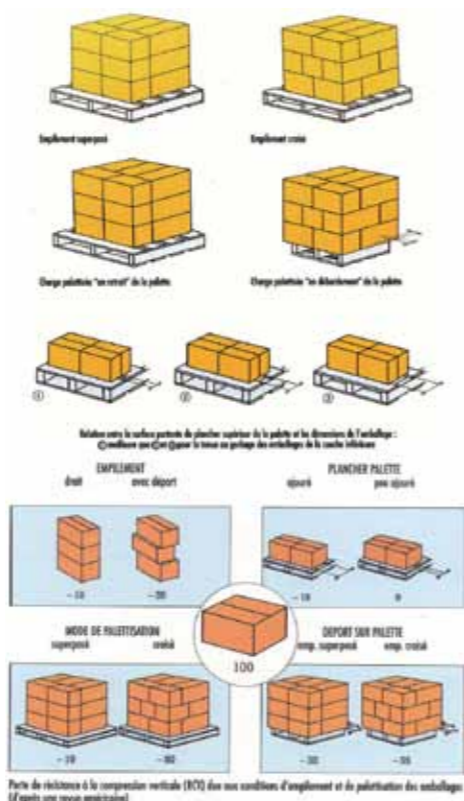
Film soufflé (bi-orienté) :

Film extrudé par soufflage sous une forme tubulaire. Une « bulle » verticale est ainsi formée puis enroulée après refroidissement. Une fois découpée, il suffit de la façonner selon le produit fini que l'on souhaite obtenir. A noter, lors du soufflage, la résistance du film est travaillée ce qui lui confère une très grande force mécanique et une homogénéité parfaite lors de l'étirage.

Film pré-étirable (généralement bi-orienté) :

Produit à partir de matières plus nobles telles que le métallocène ou octène, le film pré-étirable a une capacité d'allongement tout en conservant quasiment sa laize initiale. Ses principales qualités sont : résistance à la perforation, contient les charges sans se relâcher, silencieux, transparent et économique (20 à 50% de film en moins sur une palette vs à un film standard). S'utilise sur des machines dotées d'un système de pré-étirage.

Exemple de palettisations



Memento

	FILM PRÉ-ÉTIRÉ	FILM MACRO PERFORÉ	FILM OPAQUE
UTILISATION	<ul style="list-style-type: none"> • Recommandé particulièrement pour les machines non équipées d'un dispositif de pré-étirage • Utilisation manuelle • Conditionnement de tous types de palettes 	<ul style="list-style-type: none"> • Palettisation de produits nécessitant une aération ou ayant tendance à former de la condensation sous les films classiques 	<ul style="list-style-type: none"> • Palettisation de colis craignant les UV ou demandant une sécurité totale
CARACTÉRISTIQUES ET PROPRIÉTÉS	<ul style="list-style-type: none"> • Film déjà étiré en usine et livré prêt à l'emploi, • Bobines légères et confortables d'emploi en utilisation manuelle, • Economique : jusqu'à 50% de film économisé vs film standard en 23µ, • Un très bon niveau de résistance et l'assurance d'un bon maintien de la palette pendant son transport. 	<ul style="list-style-type: none"> • Film perforé 	<ul style="list-style-type: none"> • Blanc ou noir • Protège des rayons UV • Masque le contenu de la palette • Protection contre le vol

www.univers-emballage.com



NOUS VOUS PROPOSONS ÉGALEMENT
UNE GAMME DE FILMS AVEC SYSTÈME
DE PRÉ-ÉTIRAGE JUSQU'À 350% AINSI
QU'UNE GAMME DE MACHINES ADHOC,
NOUS-CONSULTER.



Le saviez-vous ?

SUR DEMANDE

- TOUS NOS FILMS SOUFFLÉS EN OPTION PEUVENT ÊTRE COLLANTS À L'EXTÉRIEUR
- TOUS NOS FILMS CAST : POSSIBILITÉ D'ÊTRE COLLANTS À L'EXTÉRIEUR

Comparatif films Cast et soufflé

	UTILISATION	CARACTÉRISTIQUES ET PROPRIÉTÉS	CAPACITÉ D'ADHÉSION	RÉSISTANCE DÉCHIRURE	MAINTIEN PALETTE	DÉROULEMENT SILENCIEUX	TRANSPARENCE BRILLANCE
CAST	<ul style="list-style-type: none"> -90% des utilisations. -Peut être : standard, pré-étiré ou pré-étirable. -Compatible avec toutes les machines à filer automatiques : plateau tournant, bras tournant ou anneau. -Pré-étirage : idéal pour les charges débordantes et angles sayants. 	<ul style="list-style-type: none"> -Multicouches : 3 à 5 en général, épaisseur variant de 7 à 50µ. -Agent collant sur sa face interne. -Standard : mono orienté. -Pré-étirable : généralement bi-orienté. -Taux de pré-étirage contrôlé de 100 à 350% en moyenne. -Pré-étiré : généralement bi-orienté. 	**	**	**	***	***
SOUFFLÉ	<ul style="list-style-type: none"> -Peut être : standard, pré-étiré ou pré-étirable. -Idéal pour la palettisation de charges lourdes ou anguleuses (standard, pré-étiré, pré-étirable), peu homogènes, conditionnement en milieu froid et poussiéreux. 	<ul style="list-style-type: none"> -Film standard, pré-étirable ou pré-étiré : bi-orientés. -Face glissante extérieure évite aux palettes de « coller » entre elles lors du chargement ou déchargement. -Taux de pré-étirage contrôlé de 100 à 350% en moyenne. 	***	***	***	*	**

Comment bien choisir l'épaisseur ou le micronnage de mon film ?

4 critères sont à prendre en compte :

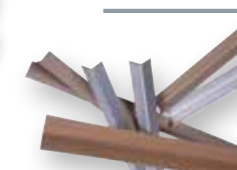
- Poids de la palette,
- Homogénéité de la charge,
- Présence ou non d'angles saillants,
- Durée de transport : court, moyen ou long



DEMANDEZ NOTRE
GAMME DE PALETTES.



NOUS VOUS PROPOSONS
PLUS DE 500 RÉFÉRENCES
DE CORNIÈRES.



Les emballages papier-carton ont largement anticipé les démarches liées au Développement durable.

Aptes à toutes les valorisations (biodégradables, compostables, incinérables avec récupération d'énergie...) les emballages papier-carton sont particulièrement recyclables et effectivement recyclés, avec un taux supérieur à 60%, ils sont parmi tous les emballages les champions de la valorisation globale, avec un taux supérieur à 80% ! De nouveaux matériaux ont fait leur apparition sur le marché pour se

mettre en conformité avec l'évolution de la réglementation ou pour répondre aux nouvelles attentes des consommateurs.

Adopter le contenant au contenu : Les enveloppes, les tubes aux dimensions exactes des produits transportés, c'est l'assurance de bien protéger le contenu, tout en réduisant la consommation de matière.



www.univers-emballage.com